



ÉLÉMENTS BLINDÉS – RÉSISTANCES CHAUFFANTES TUBULAIRES

FR

RÉFÉRENCE ARTICLE

Art. : XPH_EB_xxxxxxxx suivant modèle et exécution

GÉNÉRALITÉS

Les éléments blindés sont employés dans de nombreuses applications pour le chauffage de liquides, gaz et solides. Ils peuvent travailler par conduction, convection et rayonnement.

Notre bureau d'étude est à votre disposition pour concevoir dès l'origine de votre projet l'élément le mieux approprié à votre application.

La conception même des éléments blindés permet de réaliser des ensembles chauffants adaptés en dimension, forme, puissance et tension à votre besoin.

Nous réalisons suivant plan ou modèle.

CARACTÉRISTIQUES

Les éléments blindés sont composés d'un fil résistif boudiné, parfaitement centré dans une gaine métallique (ou blindage) cylindrique, remplie d'un isolant minéral fortement compacté. La gaine extérieure subit un laminage qui garantit un très bon échange thermique et une excellente tenue mécanique.

Produits en longueurs droites et en 7 diamètres (6,4 - 6,5 - 8 - 8,5 - 10 - 13 - 14mm) et un tube méplat (6,4 x 12,3mm).

Matières : acier, cuivre, inox AISI 309, AISI 321, SMO, 316L, INCOLOY, INCONE, TITANE, permettant de travailler dans une gamme de température très large.

Traitements : nickelage du cuivre pour eaux calcaires, étamage pour supprimer ou atténuer les couples galvaniques, polissage électrolytique de l'inox et de l'incoloy pour une meilleure tenue en milieu corrosif, téflonage de l'inox pour les milieux très corrosifs.

Les éléments blindés destinés à être formés à froid subissent un recuit (traitement standard).

Étanchéité standard par double étanchage ou silicone ou renforcée en option sur les sorties fils ou bornes filetées par gaine thermorétractable. Température de borne : 80°C.

Borne verre métal : 250°C en pointe.

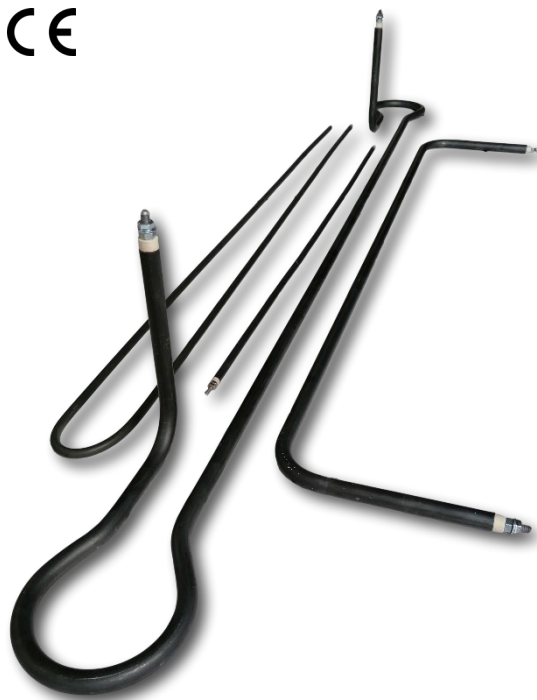
Possibilité de réduire les charges W/cm² par couplage électrique.

Les éléments blindés peuvent être cintrés dans leur partie chauffante exclusivement. Fabrications spéciales sur demande.

Le choix du blindage doit être approprié au produit ou à l'ambiance à chauffer. La charge surfacique de l'élément, en fonction de l'utilisation (nature du blindage, du produit à chauffer et de sa température) ne devrait pas dépasser les valeurs suivantes :

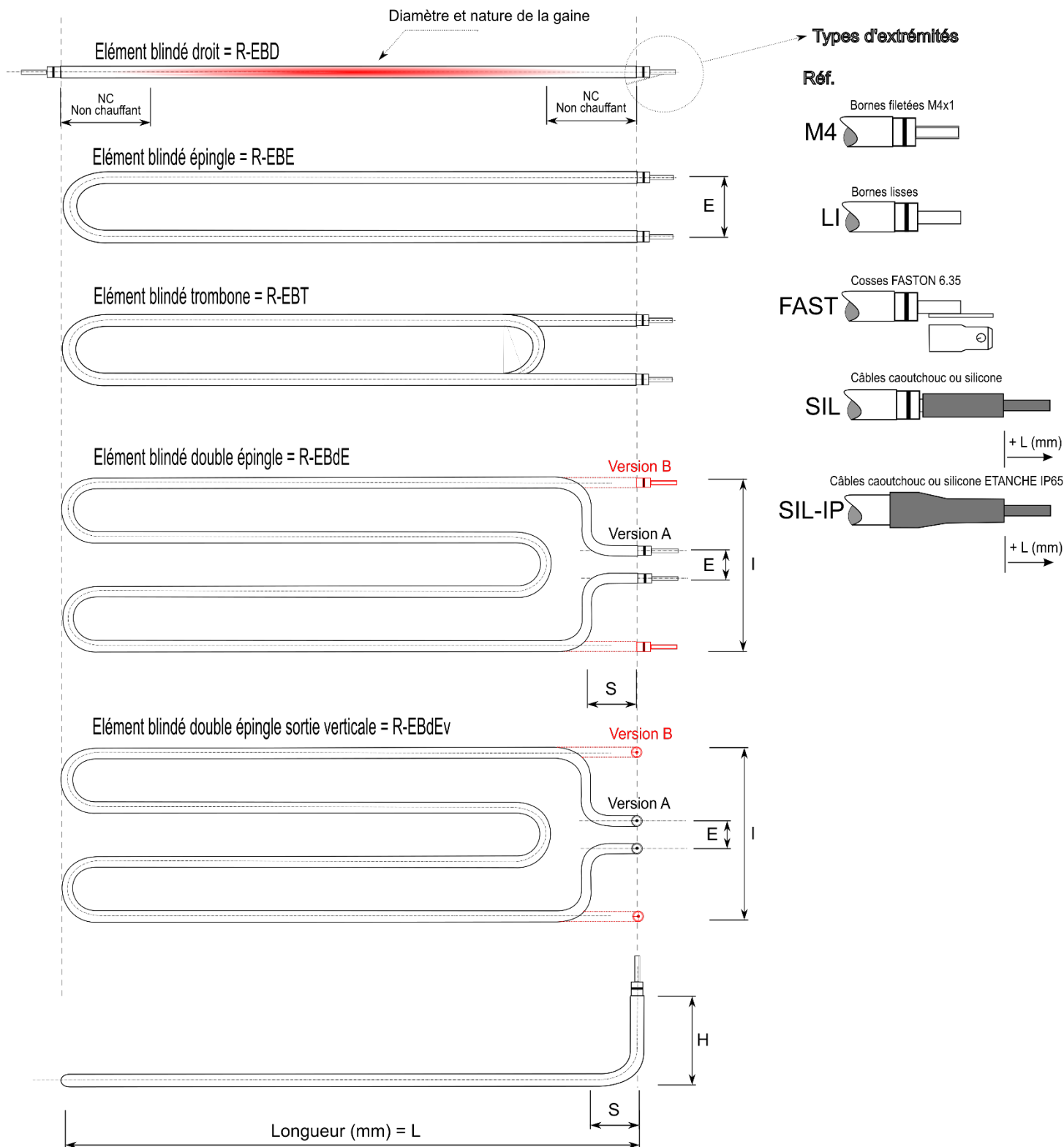
Huile: 2,5W/cm², Huile de friture: 5 à 6W/cm², Air: 4W/cm², Eau: 10W/cm²

CE





TYPES DE SORTIE DES ELEMENTS



Réf= "Type d'élément" / "Dia." "Nature de la gaine" "Long. (L)" / "Version" "H" "E" "S" / Terminaison

Exemple: R-EBE/8.5AISI316L1000/40/SIL1500
Elément blindé droit en épingle de diamètre 8mm en inox AISI316L. Longueur de 1000mm.
Entre-axe de 40mm. Terminaison par câble silicone de 1500mm.

"NC" standards = 45, 60 ou 100mm